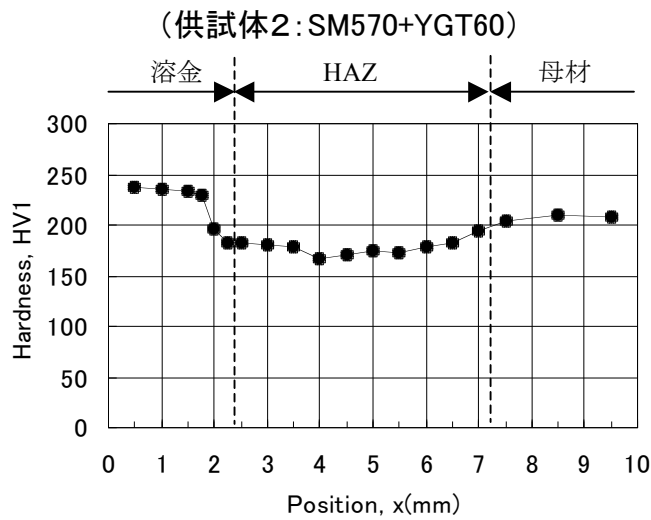


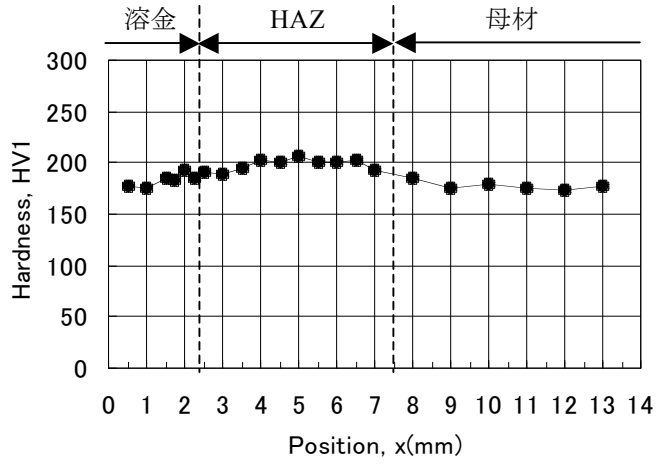
測定位置	溶接金属 (0.5mmピッチ)			熱影響部 (0.5mmピッチ)								母材 (1.0mmピッチ)			
	硬さ値 HV1	238	243	238	188	178	180	181	182	179	179	192	205	210	209



測定位置	溶接金属 (0.5mmピッチ)			熱影響部 (0.5mmピッチ)								母材 (1.0mmピッチ)			
	硬さ値 HV1	237	236	234	182	181	178	166	170	174	173	178	183	203	210

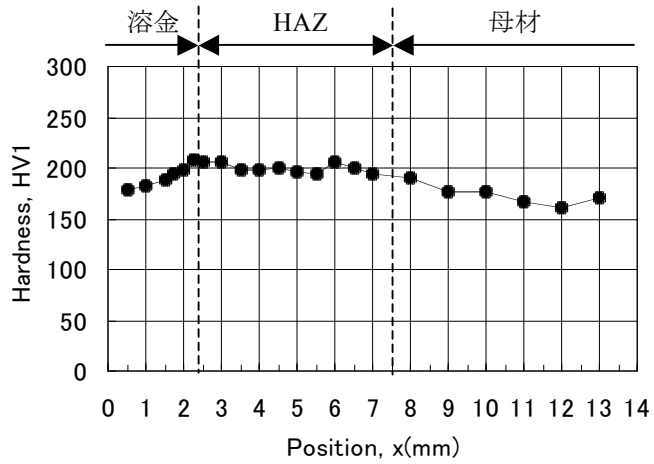
図 溶接継手の断面硬度測定結果 (SM570+YGT60)

(供試体1 : SUS304+Y308)



測定位置	溶接金属 (0.5mmピッチ)			(0.5mmピッチ)									(1.0mmピッチ)						
	硬さ値 HV1	177	176	185	191	188	194	202	201	206	200	200	202	192	186	176	180	176	173

(供試体2 : SUS304+Y308)



測定位置	溶接金属 (0.5mmピッチ)			(0.5mmピッチ)									(1.0mmピッチ)						
	硬さ値 HV1	178	182	188	205	206	198	198	200	196	195	205	200	194	191	177	176	167	161

図 溶接継手の断面硬度測定結果(SUS304+Y308)